## **Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego** **nr 2026-8295-261918**

**z dn. 06.02.2026 r.**

Szczegółowe warunki zamówienia w związku z realizacją projektu pt. **„FENG.03.01-IP.03-1515/25 Poprawa efektywności energetycznej przedsiębiorstwa Hanplast poprzez modernizację infrastruktury technicznej oraz wykorzystanie odnawialnych źródeł energii.”**

**Opis przedmiotu zamówienia**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa wraz z montażem linii lakierniczej zasilanej energią elektryczną która zastąpi aktualnie wykorzystywaną, nieefektywną, linię opalaną paliwem ciekłym, realizowana zgodnie z założeniami projektu.

Parametry ogólne techniczne i szczegółowe linii lakierniczej:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa** | **Opis** |
| 1 | Przedmiot zamówienia | Kompleksowa linia lakiernicza przeznaczona do lakierowania i suszenia wyrobów, zasilana energią elektryczną, zastępująca technologię opartą na paliwach kopalnych |
| 2 | Zakres dostawy | Dostawa kompletnej linii wraz z montażem mechanicznym i elektrycznym, uruchomieniem, regulacją, testami odbiorowymi oraz szkoleniem personelu |
| 3 | Konfiguracja linii lakierniczej | Linia w konfiguracji wielostanowiskowej, obejmująca co najmniej kabinę lakierniczą, strefę odparowania/podsuszania wyposażoną w komorę podciśnieniową, strefę suszenia oraz strefę przygotowania materiałów |
| 4 | Kabina mieszania i przygotowania materiałów | Wydzielona, wentylowana strefa techniczna, przystosowana do bezpiecznej obsługi materiałów lakierniczych |
| 5 | System wentylacji technologicznej | System nawiewno-wywiewny zapewniający stabilne warunki procesu lakierowania i suszenia, dostosowany do pracy ciągłej |
| 6 | Filtracja powietrza procesowego | Wielostopniowy system filtracji powietrza nawiewanego i wywiewanego, dostosowany do procesów lakierniczych. Klasa powyżej 95%, filtracja papierowa. Sterowanie wilgotnością w zakresie 45-60% |
| 7 | Robot współpracujący | Możliwość zastosowania do przemieszczania i konfigurowania ścieżki przejazdu |
| 8 | System sterowania i automatyki | Kompletny system sterowania procesem obejmujący czujniki, elementy wykonawcze, zabezpieczenia oraz logikę pracy trybów technologicznych |
| 9 | Źródło ciepła procesu | Układ pomp ciepła pracujących kaskadowo, przeznaczony do zasilania procesu lakierowania i suszenia |
| 10 | Układ regulacji strefowej | Niezależna regulacja parametrów temperaturowych dla poszczególnych stref procesu |
| 11 | Układ hydrauliczny i armatura | Kompletny układ rurociągów, armatury odcinającej, regulacyjnej, zabezpieczającej oraz izolacji |
| 12 | Konstrukcja wsporcza i posadowienie | Konstrukcja umożliwiająca prawidłowe posadowienie i integrację urządzeń technologicznych |
| 13 | Dokumentacja techniczna | Dokumentacja techniczno-ruchowa, schematy, instrukcje obsługi, deklaracje zgodności |
| 14 | Oznakowanie i zgodność | Zgodność z obowiązującymi przepisami bezpieczeństwa oraz oznakowanie CE |
| 15 | Uruchomienie i rozruch | Przeprowadzenie rozruchu technologicznego oraz testów funkcjonalnych linii |
| 16 | Szkolenie personelu | Szkolenie operatorów i służb utrzymania ruchu w zakresie obsługi i eksploatacji |

Szczegółowe parametry techniczno/energetyczne

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **lp** | **Nazwa parametru** | **Jednostka miary** | **Cecha** |
| 1 | Minimalne wymiary kabiny lakierniczej (światło robocze) | mm | Nie mniejsze niż 3300 × 6000 |
| 2 | Minimalne wymiary strefy podsuszania / odparowania | mm | Nie mniejsze niż 3300 × 4500 |
| 3 | Minimalne wymiary strefy suszenia | mm | Nie mniejsze niż 3300 × 8000 |
| 4 | Minimalne wymiary strefy przygotowania materiałów | mm | Nie mniejsze niż 3000 × 3000 |
| 5 | Oświetlenie stanowisk roboczych | lx | Oświetlenie LED zapewniające natężenie oświetlenia nie mniejsze niż 2500 lx w strefie roboczej |
| 6 | Zakres temperatury podsuszania | °C | Maksymalna temperatura procesu nie większa niż 50 |
| 7 | Zakres temperatury suszenia | °C | Maksymalna temperatura procesu nie większa niż 75 |
| 8 | Minimalna łączna moc grzewcza pomp ciepła | kW | Nie mniejsza niż 60 |
| 9 | Bufor ciepła | m³ | Pojemność nie mniejsza niż 3,0 |
| 10 | Alternatywne źródło ciepła | ND | Elektryczne źródło rezerwowe zapewniające ciągłość pracy instalacji |
| 11 | Pomiar stężenia chemicznego | ND | W czasie rzeczywistym (wykonanie EX instalacji) |
| 12 | Referencyjna wydajność obliczeniowa linii | szt./rok | Nie mniejsza niż 109 655 |
| 13 | Jednostkowe zużycie energii końcowej procesu | kWh/szt. | Nie większe niż 0,49 dla procesu lakierowania i suszenia przy wydajności referencyjnej |
| 14 | Roczne zużycie energii końcowej linii | kWh/rok | Nie większe niż 53 730,95 przy wydajności referencyjnej |
| 15 | Redukcja zużycia energii procesu | % | Nie mniejsza niż 70 w odniesieniu do tożsamej lakierni ogrzewanej olejem |
| 16 | Emisja CO₂ przypisana do procesu lakierniczego | Mg CO₂/rok | Nie większa niż 32,08 przy wydajności referencyjnej |

**Wszelkie dodatkowe informacje dotyczące planowanego umiejscowienia linii lakierniczej, parametrów technicznych obecnie używanej linii wraz z pomiarami energetycznych wynikających z wykonanego audytu energetycznego, listą referencyjnych wyrobów przeznaczonych do procesu malowania, layout hali produkcyjnej, zostaną przedstawione oferentowi po podpisaniu oświadczenia o poufności zgodnie z podanym poniżej wzorem. Oświadczenie poufności należy przesłać na adres e-mail :** [**d.peplinski@hanplast.com**](mailto:d.peplinski@hanplast.com) **lub p.frydrychowicz@hanplast.com**

**W odpowiedzi zwrotnej zostaną przesłane szczegółowe dane.**

Oświadczam, że zapoznałem/am się ze szczegółowym opisem przedmiotu zamówienia   
w powyższej Specyfikacji przedmiotu zamówienia i nie wnoszę zastrzeżeń do jego zapisów.

………………..……………………………………………….

*(pieczęć i czytelny podpis osoby*

*upoważnionej do reprezentacji oferenta)*

**OŚWIADCZENIE O ZACHOWANIU POUFNOŚCI**

Niniejszym oświadczam, iż staram się o udzielenie zamówienia na **dostawę wraz z montażem linii lakierniczej zasilanej energią elektryczną** w ramach projektu realizowanego przez Hanplast Sp. z o.o.

W związku z koniecznością uzyskania szczegółowych informacji technicznych, zobowiązuję się do zachowania poufności wszystkich danych i dokumentów przekazanych przez Hanplast Sp. z o.o., w tym w szczególności informacji dotyczących układu hali produkcyjnej, rozmieszczenia instalacji, infrastruktury technicznej oraz warunków montażu.

Zobowiązuję się do wykorzystania otrzymanych informacji wyłącznie w celu przygotowania oferty w odpowiedzi na zapytanie ofertowe dotyczące ww. zamówienia.

Jestem świadomy, że wszelkie udostępnienie informacji osobom trzecim lub jakiekolwiek ujawnienie danych skutkujące możliwością zapoznania się z treścią przekazanych materiałów przez osoby nieuprawnione stanowi naruszenie postanowień o poufności.

Zobowiązuję się do starannego zabezpieczenia otrzymanej dokumentacji, w tym:

stosowania skutecznego oprogramowania antywirusowego i szyfrującego w przypadku danych w formie elektronicznej, przechowywania dokumentów papierowych w sejfie lub szafie antywłamaniowej, ograniczenia dostępu do dokumentacji wyłącznie do osób niezbędnych do przygotowania oferty (w przypadku spółek zatrudniających więcej niż jedną osobę),

zobowiązania tych osób do zachowania poufności poprzez podpisanie odpowiednich oświadczeń.

W przypadku nieuzyskania zamówienia zobowiązuję się do trwałego zniszczenia przekazanych materiałów w formie papierowej i elektronicznej oraz przesłania do Hanplast Sp. z o.o. potwierdzenia zniszczenia dokumentacji.

Jestem świadomy, iż za naruszenie poufności w zakresie określonym niniejszym oświadczeniem będzie ciążyć na mnie obowiązek zapłaty kary umownej w wysokości 50 000 zł (słownie: pięćdziesięciu tysięcy złotych). Zapłata kary umownej nie wyłącza odpowiedzialności odszkodowawczej, jeżeli wysokość szkody przewyższy wartość kary.

………………..……………………………………………….

*(pieczęć i czytelny podpis osoby*

*upoważnionej do reprezentacji oferenta)*

**FORMULARZ OFERTOWY**

………………... *(miejscowość, data)* ………………...

**Oferent:**

……………………….………………………….…………………….....

……………………………………………………………………………

……………………………………………………………………………

*(pełna nazwa oferenta i adres do korespondencji)*

tel.:……………….……………………………….

e-mail: ………….……………………………….

…………………………………………………………………

……………………………….…………………………………

*(osoba do kontaktu po stronie oferenta, imię nazwisko, tel.)*

**OFERTA**

**w odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr 2026-8295-261918 z dn. 06.02.2026 r.**

1. **Zakres przedmiotu zamówienia wraz z ceną:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Nazwa** | **Wartość netto zł** | **Wartość brutto zł** |
| 1. **Dostawa wraz z montażem linii lakierniczej zasilanej energią elektryczną** | …………………………  ………………………… | ………………………..  ……………………….. |
| **SUMA** | ………………………….  …………………………. | ………………………….  ………………………… |

1. **Termin realizacji (wyrażony w dniach) - czas potrzebny na dostawę wraz z montażem od momentu zawarcia umowy na dostawę przedmiotu zamówienia do momentu jego dostarczenia i podpisania protokołu odbioru końcowego**

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

1. **Gwarancja**

|  |  |
| --- | --- |
| Okres gwarancji | 🞏 poniżej 24 miesięcy  🞏 24 miesiące  🞏 36 miesięcy  🞏 48 miesięcy  🞏 60 miesięcy |

1. **Dostępność serwisu**

|  |  |
| --- | --- |
| Dostępność serwisu | 🞏 w czasie powyżej 36 godzin i dostępność podstawowych części zamiennych (powszechnie zużywających się) powyżej 56 godzin  🞏 w czasie poniżej 36 godzin i dostępność podstawowych części zamiennych (powszechnie zużywających się) poniżej 56 godzin  🞏 w czasie poniżej 24 godzin i dostępność podstawowych części zamiennych (powszechnie zużywających się) poniżej 48 godzin |

1. **Dodatkowe informacje:**

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

…………*……..……………………………………………….*

*(pieczęć i czytelny podpis osoby*

*upoważnionej do reprezentacji oferenta)*

**OŚWIADCZENIA OFERENTA:**

Niniejszym oświadczam, że oferent ………………..……………………………………. *(nazwa oferenta)*:

1. zatrudnia personel posiadający niezbędną wiedzę i doświadczenie konieczne do wykonania przedmiotu zamówienia;
2. posiada potencjał techniczny niezbędny do wykonania przedmiotu zamówienia;
3. znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie przedmiotu zamówienia;
4. nie podlega wykluczeniu na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego, na podstawie którego wyklucza się z postępowania:
5. wykonawcę oraz uczestnika konkursu wymienionego w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisanego na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy;
6. wykonawcę oraz uczestnika konkursu, którego beneficjentem rzeczywistym w rozumieniu ustawy z dnia 1 marca 2018 r. o przeciwdziałaniu praniu pieniędzy oraz finansowaniu terroryzmu (Dz. U. z 2022 r. poz. 593 i 655) jest osoba wymieniona   
   w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisana na listę lub będąca takim beneficjentem rzeczywistym od dnia 24 lutego 2022 r., o ile została wpisana na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy;
7. wykonawcę oraz uczestnika konkursu, którego jednostką dominującą w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 37 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2021 r. poz. 217, 2105 i 2106), jest podmiot wymieniony w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisany na listę lub będący taką jednostką dominującą od dnia 24 lutego 2022 r., o ile został wpisany na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy.

Niniejszym oświadczam, że przedłożona oferta jest zgodna ze szczegółowymi warunkami zamówienia wskazanymi w **Załączniku nr 1** oraz ze specyfikacją przedmiotu zamówienia określoną w **Załączniku nr 2** do zapytania ofertowego **2026-8295-261918 z dn. 06.02.2026 r.**

…………*……..……………………………………………….*

*(pieczęć i czytelny podpis osoby*

*upoważnionej do reprezentacji oferenta)*

**OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ KAPITAŁOWYCH I/LUB OSOBOWYCH   
Z HANPLAST SP. Z O.O.**

Dotyczy*:* Zapytania ofertowego nr **2026-8295-261918 z dn. 06.02.2026 r.** na potrzeby projektu pt. **„FENG.03.01-IP.03-1515/25 Poprawa efektywności energetycznej przedsiębiorstwa Hanplast poprzez modernizację infrastruktury technicznej oraz wykorzystanie odnawialnych źródeł energii.”**

Ja, niżej podpisany/a……………………………..działający/a w imieniu *(nazwa oferenta)* …………………………., niniejszym oświadczam o braku powiązań kapitałowych i/lub osobowych   
z firmą Hanplast Sp. z o. o., rozumianych jako wzajemne powiązania między Hanplast Sp. z o. o. i/lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Hanplast Sp. z o. o.   
i/lub osobami wykonującymi w imieniu Hanplast Sp. z o. o. czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru oferenta a mną jako oferentem, polegające   
w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
2. posiadaniu, co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

…………*……..……………………………………………….*

*(pieczęć i czytelny podpis osoby*

*upoważnionej do reprezentacji oferenta)*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\* niepotrzebne skreślić